



**SPECIFICHE TECNICHE
IMPIANTI E MACCHINARI**



Reparto fonderia

Nr. 4 Forni a crogiolo (Kg. 100, Kg. 100, Kg. 300, Kg. 600) per fusioni in terra ed in conchiglia a gravità.
Nr. 2 Conchigliatrici dimensioni max mm. 600x600.

Reparto Carpenteria

Nr. 1 Ossitaglio per lamiere fino a 120 mm. di spessore.
Nr. 2 Postazioni di saldatura manuale.
Nr. 1 Postazione di saldatura MIG/MAG con MIG sinergico pulsato.
Nr. 1 Postazione di saldatura in automatico.
Nr. 1 Calandra per la curvatura di fasce di lamiera SP10- L2000- F300

Reparto di torneria pesante

Nr. 1 Tornio frontale CNC per torniture fino a diam.3000xlung.2300 mm. o diam.4000xlung.980.
Nr. 1 Tornio parallelo CNC per torniture fino a diam.1000xlung.1000 mm.
Nr. 1 Tornio parallelo CNC per torniture fino a diam.1600xlung.3000 mm.
Nr. 2 Torni frontali tradizionali per torniture fino a diam.1500mm.
Nr. 1 Torni paralleli tradizionali per torniture fino a diam.2000mm.
Nr. 2 Torni paralleli tradizionali per torniture fino a diam.600mm.

Reparto di foratura

Nr. 2 Trapani radiali per la foratura di pezzi di grandi dimensioni.
Nr. 3 Trapani da banco ad alta velocità per forature a partire da dia.0,8 mm.

Reparto di fresatura

Nr. 1 Fresatrice CNC a 6 assi corse X2000 Y800 Z700.
Nr. 1 Fresatrice CNC a 5 assi corse X800 Y500 Z400.
Nr. 1 Fresatrice CNC a 3 assi corse X600 Y400 Z400.
Nr. 1 Trapano fresa manuale.

Reparto di elettroerosione

Nr. 3 Macchine ad elettroerosione a tuffo.

Reparto di taglio

Nr. 1 Segatrice lineare automatica CNC.
Nr. 1 Segatrice lineare CNC con tavola rotante per il taglio di pezzi fino a diam.2000xalt.800.

Reparto di verniciatura

Nr. 1 Forno dimensioni lung.6000xlargh.4000xalt.4000 mm.